**第三部分项目说明**

本项目内容为验室仪器设备采购，内容共分3个包，投标人可以就其一个或几个包进行投标，但供应商不得对包内的货物分解后进行响应。**投标人所投产品技术性能不应低于采购清单中所列的技术要求。**

1. **采购清单及技术要求**

**A包：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 数量 |
| 1 | 注塑机 | 注塑量：约400g，锁模力：200 T，拉杆内间距约500×460 mm，油泵马达约18KW，电热量约14KW，移模行程约450 mm | 1 |

**B包**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 数量 |
| 1 | 激光打标机 | 1.激光器：1064nm光纤激光器，功率不小于30W,采用进口激光器。  2.光路及振镜扫描系统：具有1064nm基于振镜的高精度反射、聚光系统和红色可见激光准直系统高速振镜，速度≥7000mm/s、分辨率≤0.001mm、重复定位精度≤0.003mm，采用进口高速振镜和进口透镜。  3.计算机控制系统(最低配置)：处理器频率双核2.7G、内存2G、硬盘500G、19吋液晶显示器，中文WINDOWS操作系统；USB总线的控制系统及板卡，多路数字输入输出口。  4.专用打标软件：打标软件是WINDOWS界面，全中文操作系统，兼容PHOTOSHOP，CORELDRAW，AUTOCAD等多种绘图软件；能够实现中英文文字、时间日期、条形码、序列号等的标记，输出中英文、图形、各类条形码、二维码等  5.光学输出特性: F=160mm，范围110mm×110mm。  6.工作台升降行程 大于280mm。  7.冷却系统：风冷。 | 1 |

**C包**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 数量 |
| 1 | 焊接机器人系统 | 焊接机器人部分： 1) 机械部分 - 重复定位精度：±0.08mm；地装形式 - 6轴关节型，6轴抱闸,可达半径1437mm - 最大负载 : 3-5公斤- 外壳类型: 标准 2) 控制器单元: 彩色显示 - 基本单元 : 紧凑型Mate型箱体 - 电源输入: 三相200V / 230V、配置  配三相380V转三相200V变压器 - FROM 模块：32MB- SRAM 模块：3MB - 机器人连接电缆：标准 7M- 输入输出信号 标准 I/O 接口 I/DO=28/24  - 示教器电缆： 标准 10M - 内置电磁阀：标准 - 备件 (保险丝, 电池) 3) 软件  - 基本软件、 基本字库 英文、 Arc Tool软件、 机器人软件、 数字伺服功能软件、 时间计数器功能、 位置寄存器功能、 外部程序选择功能、 高灵敏度碰撞检测功能 、操作手册、 使用说明书一套/台、 电气机械维护使用说明书一套/台 焊机部分：额定输出电流/电压/暂载率 350A/31V/60%，输出范围 17-31V 60-350A | 1 |

**二、商务要求及其它**

1.培训服务：设备在预验收完毕后，乙方对甲方技术操作、维修人员2-3名进行免费培训，培训时间为3天左右。

2.安装调试：设备由乙方负责运到甲方后，乙方负责在甲方现场的安装调试并交付使用，自带必要的专用工具及调试用具。并培训需方的操作、维修人员。

3.售后质保: 质量保证期为设备安装验收合格后1年，质保期内免费维修。