|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 焊接机器人系统（配焊机） | 台 | 1 | 一、焊接机器人部分：1.机械部分- 重复定位精度：±0.08mm；地装形式- 6轴关节型，6轴抱闸,可达半径1437mm- 负载 : 大于3公斤- 外壳类型: 标准2.控制器单元: 彩色显示- 基本单元 : 紧凑型Mate型箱体- 电源输入: 三相200V / 230V 配三相380V转三相200V变压器- FROM 模块：32MB- SRAM 模块：3MB- 机器人连接电缆：标准 7M- 输入输出信号 标准 I/O 接口 I/DO=28/24 - 具备示教器，所有焊接参数、工艺控制等操作仅通过机器人的示教器即可完成，同时还能进行设备的故障诊断等。示教器电缆：标准10M - 内置电磁阀：标准 - 备件 (保险丝, 电池等)- 具备时间计数器功能、 位置寄存器功能、 外部程序选择功能、 高灵敏度碰撞检测功能 .- 具备通过联网的个人电脑能进行遥控检测、修改、排除故障和焊接电源软件的升级。3.软件 - 基本软件、 基本字库 英文、 Arc Tool软件、 机器人软件、 数字伺服功能软件、弧焊点焊软件包、操作手册、使用说明书、电气机械维护使用说明书。- 扩展软件：焊接机器人离线编程及模拟仿真软件ROBOGUIDE最新版。二、焊机部分：机器人与弧焊机控制器之间数据交换，实现机器人对弧焊机的控制机及弧焊机参数的设置。额定输出电流/电压/暂载率：350A/31V/60%，输出范围17-31V 60-350A，功率15KW以上三、送丝机部分：数字控制。焊丝直径φ0.9, 1.0, 1.2mm等四、清枪装置:具备自动清枪功能。五、培训安装调试结束后在安装地进行为期两天的操作、编程、简单故障排除等培训。 |

**第三部分项目说明**

本项目内容为验室仪器设备采购，供应商不得对包内货物分解后进行响应。**投标人所投产品技术性能不应低于采购清单中所列的技术要求。**